

XRL-400C 熔体流动速率测定仪



XRL—400C 系列熔体流动速率仪是用来表征热塑性高聚物在粘流状态时流动性能的仪器，用来测定热塑性树脂的熔体质量流动速率（MFR）和熔体体积流动速率（MVR），熔体流动速率仪既适用于熔融温度较高的聚碳酸酯、尼龙、氟塑料、聚芳砜等工程塑料，也适用于聚乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、ABS 树脂、聚甲醛树脂等熔融温度较低的塑料测试，广泛地应用于塑料原料、塑料生产、塑料制品、石油化工等行业和相关的大专院校、科研单位、商检部门。

熔体流动速率仪执行标准：

仪器符合 GB3682、ISO1133、ASTMD1238、ASTMD3364、DIN53735、UNI—5640、JJGB78—94 等标准的要求，并按 JB/T5456《熔体流动速率仪技术条件》标准制造。

熔体流动速率仪功能特点：

显示/控制方式：标配为液晶中文显示（可扩展为触摸屏或微控型）

PID 自动控温；手/自动切料；编码器采集位移；时控/位控自动试验；手/自动称量；可快速加载；实验结果中文显示（MFR、MVR、熔体密度）。

熔体流动速率仪技术参数：

测量范围：

0.01-600.00 g/10min 质量流动速率(MFR)

0.01-600.00 cm³/10min 体积流动速率(MVR)

0.001-9.999 g/cm³ 熔体密度

温度控制范围：50-400℃

控温精度：0.1℃，显示精度：0.01℃

料筒：内径 9.55±0.025mm，长度 160 mm

活塞：头部直径 9.475±0.01 mm，质量 106g

口模：内径 2.095 mm，长度 8±0.025 mm

标称负荷：质量：0.325 kg、1.2 kg、2.16 kg、3.8 kg、5.0 kg、10.0 kg、21.6kg

准确度 0.5%

位移测量范围：0 ~ 30mm，精确度±0.05mm

电源电压：220V±10% 50HZ

加热功率：550W

仪器外形尺寸（长×宽×高）：560×376×530mm

熔体流动速率仪与其它系列型号对比:

型号	温度控制	切料	测量方法	测量	加载卸载	输出
XRL-401A	智能 PID	手动	MFR	自动	手动	液晶显示 无打印
XRL-401B	智能 PID	自动	MFR	自动	手动	液晶汉显 有打印
XRL-400A	智能 PID	自动	MFR MVR	自动	手动	液晶显示 无打印
XRL-400B	智能 PID	自动	MFR MVR	自动	手动	液晶汉显 有打印
XRL-400C	智能 PID	自动	MFR MVR	自动	快速	液晶显示 无打印
XRL-400D	智能 PID	自动	MFR MVR	自动	快速	液晶显示 快速
XRL-400G	智能 PID	自动	MFR MVR	自动	快速	微机控制 快速

注：以上各系列型号均可配备电子天平。